



p1 SEM: siempre en movimiento

p2 Fondón, inteligencia asturiana para Latinoamérica

p3 Ingeco: una nave con experta tripulación

p4 Prasat, inteligencia y electricidad

p5 Instalaciones Nevares: el cliente, lo primero

p6 MTI, el valor de la experiencia

p7 Mecanizados PFI, sabiduría metálica

p8 Noema, llave en mano

SEM: siempre en movimiento

El Grupo, fundado en 1956, ha evolucionado de los clásicos servicios de chorro, metalizado y pintado, al diseño, suministro y gestión integral de plantas de tratamiento de superficies, donde la eficiencia y la automatización son su seña de identidad



Colas de helicóptero EC135RF realizadas por SEM para Eurocopter España.

Fundado en 1956, el Grupo SEM ha entrado en el nuevo siglo con buen pie, reenfocando de nuevo su actividad empresarial, como lo define Alfredo López Ferrer, su Director General.

Este Grupo que, además de integrar las Sociedades: Ferjovi y Electroniquel, cuenta con ocho plantas productivas (la mitad en Asturias y el resto en otras Comunidades Autónomas), inició su actividad ofreciendo sus servicios de chorreado y metalizado, siendo en aquel momento un destacado referente en el sector. Posteriormente amplió sus actividades, tratando no sólo superficies metálicas sino también fibra de vidrio o carbono al introducirse en nuevos sectores como el eólico o el aeronáutico. Y de la "simple" tarea de pintado, SEM, pasó a diseñar, suministrar y gestionar plantas de tratamiento de superficies, ofreciendo un servicio completo "llave en mano", integrándose en las cadenas productivas de las fábricas de sus clientes.

Sin olvidar los sectores tradicionales, ésta evolución le ha permitido posicionarse incluso en el sector de proyectos de ingeniería, como prueban los recientes desarrollos realizados para el grupo aeronáutico Europeo EADS.

Este salto, tanto cualitativo como cuantitativo, ha permitido al Grupo SEM duplicar la facturación en los últimos años, llegando a un nivel de

La compañía cuenta con ocho plantas, siendo la última incorporación las instalaciones de Eurocopter en Albacete, división de fabricación de helicópteros de EADS

empleo en torno a las 400 personas, algo disminuido ahora dado el entorno de crisis en el que nos encontramos.

Este Grupo, cuya última incorporación ha sido una planta en Albacete para el pintado de helicópteros que fabrica Eurocopter, división del grupo aeronáutico europeo EADS, está inmerso en dos procesos que resultarán claves en su evolución futura. Uno de ellos atañe a las personas, desarrollando un nuevo modelo de relacionarse que busca potenciar y desarrollar las mejores capacidades, aflorando el potencial de cada uno con un único objetivo: la combinación de la satisfacción del individuo con el beneficio colectivo de la empresa.

El otro consiste en la mejora de la eficiencia de los procesos productivos por medio de la automatización. Ésta es la apuesta industrial más clara. Desde finales de 2009 está en funcionamiento en su planta del PEPA en Avilés un primer prototipo de granalladora automática para las torres eólicas que sustituye la impulsión de la granalla mediante aire comprimido por turbinas eléctricas, reduciendo notablemente los consumos energéticos. El paso siguiente, que ya se está desarrollando, consistirá en una aplicación robotizada de la pintura, profundizando en la fiabilidad y eficiencia del proceso.

El salto a los proyectos internacionales será una constante en los próximos años, tanto de la mano de los clientes actuales como de los futuros.

La aportación de soluciones técnicas tanto en tratamientos con equipamientos a nuestros clientes, sumado a la intención de consolidar su presencia en los sectores tradicionales, ampliarla en los nuevos y entrar en sectores sin presencia actual como el ferroviario, conforman el futuro del Grupo SEM.

Fondón, inteligencia asturiana para Latinoamérica

Nacida para la distribución de válvulas e instrumentación, Fondón Redes y Fluidos ha evolucionado hacia la instalación de sistemas integrales automatizados y una sólida implantación en el extranjero

La empresa Fondón Redes y Fluidos, dedicada a la comercialización, distribución y mantenimiento de válvulas e instrumentación, nació en la década de los años 70 del pasado siglo XX como empresa dedicada a los suministros industriales, y ha ido perfeccionando y ampliando sus productos y servicios de manera muy notable. En sus comienzos suministró fundamentalmente al sector de los astilleros y a la industria siderúrgica (su nacimiento coincidió con el montaje de la factoría de UNINSA en Gijón). No obstante, a finales de la década de los años 70 del pasado siglo encontró su verdadera vocación empresarial e inició lo que hoy se ha convertido en su actividad fundamental: el comercio exterior.

La firma fundada en los años 70 por José Antonio Vega Fondón tiene oficina en Cuba, donde ha desarrollado importantes proyectos para la industria farmacéutica, petrolífera y del níquel del país caribeño

Esta actividad exportadora se enfocó inicialmente a Cuba, donde esta empresa gijonesa tiene oficina y representación ante la Cámara de Comercio Cubana, con la que mantiene vínculos desde hace 25 años. A lo largo de este cuarto de siglo, Fondón Redes y Fluidos, además de los puros suministros industriales, también ha desarrollado su actividad en la instalación de equipamiento especializado, con capacidad para entregar proyectos "llave en mano" de cualquier tipo de equipamiento industrial integral totalmente automatizado. "Estamos preparados y capacitados para generar proyectos y acometer su ejecución material con su puesta en marcha, asistencia técnica, etcétera", indica José Antonio Vega Fondón, máximo responsable y fundador de una firma de carácter familiar, donde uno de sus hijos es director general y otro gerente de logística.



Muestras de diferentes válvulas.

Fondón Redes y Fluidos es, sin duda, una empresa de "vocación internacionalista" que opera en el mercado global "aunque nuestro objetivo fundamental es el mercado latinoamericano", indica Vega Fondón. De hecho, el índice de exportación de la compañía es superior al 80 por ciento. En este momento, además de continuar con su labor empresarial en Cuba, la empresa creada por este emprendedor nacido en el pueblo de Bada (Cangas de Onís) está entablando vínculos empresariales

importantes en Chile, Centroamérica, otros países del Caribe y México. "Todo esto está encaminado y empieza a dar sus frutos, pero siempre en la línea de la especialización. Consideramos que Latinoamérica es un nicho de mercado importante para nosotros. Son países en desarrollo donde podemos implantar nuestra tecnología".

Fondón Redes y Fluidos, ubicada en el polígono Bankuniión II de Gijón, mantiene acuerdos de colaboración con fabricantes de distintas partes del mundo. Así, cuenta con proveedores de productos en Brasil, Suiza, España o China "pero todo con un nivel de especialización y de calidad alto". En Cuba esta compañía ha dejado su firma de calidad realizando los más variados proyectos de carácter industrial como plantas de recuperación de amoníaco o plantas de lixiviación para la industria cubana del níquel, plantas de hemoderivados para la industria farmacéutica y, para la industria petrolífera de ese país, parques de almacenamiento de petróleo, un oleoducto de 42 kilómetros con un diámetro de tubería de 500 milímetros para el transporte desde el punto de extracción hasta la base en el puerto o la automatización de pozos con sus centrales colectoras.



Flujómetro, manómetro y radar.

Ingeco: una nave con experta tripulación

La alta cualificación de sus operarios y técnicos distingue a esta empresa especializada en construcciones industriales, que diversifica su actividad hacia la obra pública y los servicios integrales de mantenimiento



Foto aérea de las instalaciones de Idesa en El PEPA (Avilés).

Ingenieros, Construcción y Naves S.L., Ingeco, suma ya más de quince años de actividad empresarial en la realización de cualquier tipo de edificación, aunque su punto fuerte es la construcción de carácter industrial. No obstante, entre todo lo que ha construido a lo largo de estos años de actividad destaca la creación de una plantilla estable de 145 empleados, con una oficina técnica y un departamento de producción de 30 cualificados expertos, especialistas en las más variadas especialidades del Sector.

Félix Marquín, gerente de Ingeco, está al frente de una empresa que, además de su plantilla fija, genera otros tantos empleos indirectos. Ingeco tiene un amplio currículum: ha levantado en los últimos años algunas de las más modernas y destacadas instalaciones industriales de Asturias. Así, ha trabajado, entre otros, para destacadas firmas como Rioglass, Thyssen, Capsa, Trefilería Moreda S.A., Esmena, o los grupos Daniel Alonso e Idesa entre los clientes más significativos. Su firma constructiva ha quedado plasmada en todos los sectores, desde edificios singulares para oficinas (como el que han realizado recientemente para Adaro Tecnologías) hasta plantas de fabricación o instalaciones del sector agroalimentario, como algunos de los más modernos llagares de la región.

Ingeco cuenta con más de 600 clientes. Explica Félix Marquín que la empresa quiere ser algo más que una constructora, pues ofrece a través de su departamento de ingeniería un apoyo determinante a los proyectistas (ingenierías, estudios de arquitectura, etc...) y así como a las direcciones de obra para perfeccionar cada uno de los proyectos que desarrolla. Y en este aspecto, insiste, entra en juego la “apuesta” de Ingeco por una plantilla estable de

Con una plantilla estable en torno a 150 empleados, su oficina técnica con 30 destacados expertos aporta el plus de competitividad a una compañía que no ha dejado de crecer desde su creación hace más de 15 años

especialistas “que saben muy bien lo que hacen”, subraya. Aunque, pese a la crisis, Ingeco mantiene el volumen de trabajo, no pierde de vista el futuro desarrollo de su actividad empresarial y por ello ya ha empezado a dar distintos pasos para diversificar y así asegurar su negocio. Por una parte, ya ha

iniciado su expansión geográfica a otras regiones y dispone ya de una delegación en Cantabria que le permite acometer nuevos proyectos tanto en la vecina comunidad autónoma como en el País Vasco.

Además de la apertura a nuevos mercados del resto de España, Ingeco también se ha introducido en el sector de la obra pública, donde tiene el objetivo de que en el futuro esta actividad alcance entre el 15 y el 20 por ciento de su facturación. En este sector ya ha desarrollado importantes actuaciones en equipamientos públicos de numerosos concejos de Asturias. Sumado a la construcción de instalaciones industriales y de equipamientos por encargo de la administración pública, Ingeco también desarrolla su actividad en el campo de la edificación y promoción residencial. La construcción de viviendas, en muchos casos viviendas unifamiliares de carácter singular, supone el 10 por ciento de la facturación anual de la compañía.

La aplicación de los últimos avances en tecnologías informáticas es otro de los méritos de la compañía, que entronca con su preocupación por la innovación de sus procesos. Esta vocación innovadora se concreta en la mejora del sistema de montaje de las estructuras para mejorar tanto la fabricación como el montaje de estos prefabricados, ganando en rapidez y calidad. Más seguridad, más calidad y un mayor rendimiento son los principios que orientan a Ingeco en la consecución de estas mejoras.

El proceso de diversificación de la compañía se completa con el impulso que Ingeco quiere darle los servicios de mantenimiento industrial integral. “Queremos que nos vean, además de cómo empresa constructora, como empresa mantenedora”, indica Félix Marquín. Entre los objetivos de la compañía se encuentra alcanzar un 20 por ciento de la facturación anual gracias a esos servicios integrales de mantenimiento.



Ampliación de Esmena - Edificio de Oficinas en Los Campones (Gijón).

Prasat, inteligencia y electricidad

La compañía, radicada en el polígono avilesino de Las Arobias, es especialista en electricidad industrial y diversifica su actividad con la fabricación de cuadros eléctricos, la programación de autómatas o las instalaciones de equipos industriales



Armario de maniobra para prensa de tres mil toneladas.

Inteligencia, alta capacidad técnica y espíritu innovador. Con estos tres componentes se “fabrica” la esencia de Prasat, una compañía de 19 trabajadores, pequeña en tamaño pero grande en prestaciones. Aunque nació en 1992, se consolida como Sociedad Limitada en 2001, cuando adquirió su configuración y actividad actual, centrada en el sector industrial, donde encuentra más cabida para la alta cualificación de sus servicios. La actividad de Prasat se articula en torno a tres líneas de actuación: la fabricación de cuadros eléctricos, la ingeniería eléctrica y el desarrollo de software y las labores de instalación, montaje y mantenimiento de maquinaria industrial.

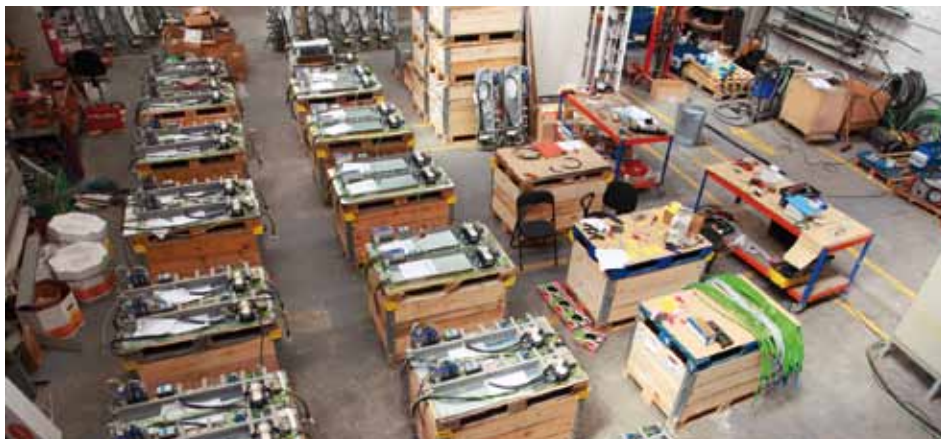
En cuanto a la fabricación de cuadros eléctricos, Prasat, ofrece a los clientes una amplia gama de equipos de este tipo, tanto de diseño propio como con las especificaciones que les detallan los clientes. En lo referente a la ingeniería eléctrica, están especializados en la creación de software para autómatas programables, tanto PC's como PLC's. En el primer caso (PC) desarrollan aplicaciones en entornos SCADA.

En cuanto a los PLC's, Prasat desarrolla aplicaciones de diferentes fabricantes y son especialistas en SIMATIC S5, S7Micro y Step7. Finalmente, en el campo de la instalación, montaje y mantenimiento de equipos Prasat cuenta con una amplia y contrastada experiencia en todo tipo de equipos del sector industrial.

La mitad de los clientes que tienen son multinacionales y grandes ingenierías a las que aportan la alta cualificación de su oficina técnica y taller. Prasat sobresale por su especialización en telegestión de

La empresa es especialista en telegestión y, entre otros proyectos, ha instalado los sistemas de control de faros en la costa asturiana o de varias minicentrales

equipos y, como ejemplo de esta capacidad, cabe citar la instalación de los equipos de gestión a distancia de más de la mitad de los faros que dependen de la Autoridad Portuaria de Gijón o de diversas minicentrales eléctricas propiedad de Hidrocantábrico.



Línea de montaje de cuadros eléctricos destinados a la maquinaria de escenario del teatro CREA de Alcorcón.

La crisis económica se ha dejado sentir en una caída de la actividad en los servicios de montaje e instalación y aunque la compañía tiene “el taller cargado de pedidos” para fabricar cuadros eléctricos con destino a Angola, según indica el gerente Luis Mariño, Prasat ya tiene abiertas varias líneas de actuación al objeto de compensar el impacto de la ralentización económica. Por una parte, está iniciando contactos con otras compañías en orden a constituir una agrupación empresarial que les permita ser más competitivos “sin por ello tener que aumentar nuestra estructura”. Además, trabajan en proyectos con un alto componente en I+D orientados al sector de las energías renovables y, en concreto, al aprovechamiento de la biomasa. Su objetivo es el suministro de sistemas de control de este tipo de equipos de producción de “energía verde”. La I+D ha sido una de las vocaciones de esta compañía del Sector del Metal, que tiene entre uno de sus hitos el desarrollo de un sistema de gestión para residencias de la Tercera Edad, puesto en marcha en la residencia Covadonga de Gijón. Se trata de una red que ha permitido mejorar el control y la atención de los residentes con la instalación de más de 400 señales intervenidas integradas en una red industrial robusta, barata y totalmente programable.

La apertura a nuevos mercados y la superación de las fronteras regionales es otra de las asignaturas que está abordando Prasat. La puesta en marcha de una página web le ha permitido conectar con nuevos clientes de otras comunidades autónomas, como Cantabria, Madrid o las Islas Canarias. Aunque, la compañía ha iniciado distintos contactos con organismos que fomentan la exportación, aún no ha conseguido de forma directa contratos para la venta de sus productos. Eso sí, “a través de nuestros clientes nuestros cuadros están en medio mundo”, indica Luis Mariño.

Instalaciones Nevares: el cliente, lo primero

La compañía familiar, con tres generaciones dedicadas a la instalación de calefacción, fontanería y gas, encuentra la clave de su actividad en una amplia oferta de servicios y una esmerada atención a sus clientes

Manuel Nevares Vega, fundador de la empresa Instalaciones Nevares en 1987, se enorgullece de conservar todos los clientes que logró desde sus primeros tiempos de trabajo, incluso los que “heredó” de su suegro Luis Moro, un profesional dedicado también al sector de las instalaciones de calefacción, fontanería y gas. Con él comenzó una saga empresarial familiar que ahora va por su tercera generación con la incorporación a la compañía de Luis Nevares Moro, hijo del fundador de la empresa.

El cliente, lo primero. Es algo que tienen muy claro en esta compañía asentada en el polígono de Promosa, en Gijón, desde los primeros tiempos de su constitución. Nevares se dedica a la instalación de todo tipo de sistemas de calefacción, fontanería, gas y climatización tanto domésticos como industriales o comerciales. Por eso su especialidad es, precisamente, poder abarcar una amplia gama de servicios. De ahí que el parón del sector de la construcción residencial no ha congelado ni mucho menos la actividad de esta compañía, que sigue “encontrando fuelle” gracias a proyectos de instalaciones comerciales e industriales.



Fabricación de Estación de Regulación y Medida de Gas.

**La firma,
asentada en el
polígono gijonés de
Promosa, fue pionera
en la introducción
de materiales
termoplásticos
en sus instalaciones**

gestión de la calidad. “Nosotros estamos siempre atentos a la nueva normativa y contamos con todas las licencias correspondientes”, añade Nevares.

Una de las características más sobresalientes de la empresa Instalaciones Nevares es la existencia de un servicio propio de mantenimiento. Precisamente esta plantilla de medio centenar de profesionales es, según su máximo responsable, una de las claves de la actividad empresarial de la compañía puesto que, al estar al cargo de instalaciones como hospitales, negocios de hostelería o colegios, entre otros, tiene

que ofrecer un servicio rápido y a cualquier hora del día, en cuanto surja la avería o emergencia. “Y en esto, sin duda, resulta determinante contar con un personal fijo, propio, especializado, que sepa como se trabaja y que sienta la empresa”, apunta este emprendedor orgulloso de sus trabajadores y que, a la hora de hablar del futuro del Sector, echa en falta más formación. Existe, a su juicio, un déficit formativo. Echa en falta formación profesional de grado para poder contar con “gente de oficio” pues afirma que, en algunos casos, se le hace difícil cubrir determinados puestos de trabajo.

Manuel Nevares aprendió de su suegro la importancia que en el negocio tiene “la seriedad y el compromiso” con los clientes. “Luis Moro era un hombre muy valorado en el Sector, y nosotros queremos continuar su ejemplo”, indica. Sobre esas bases se han ido abriendo a nuevos clientes y también a nuevos métodos y materiales de instalación. “Nosotros fuimos pioneros en la introducción de termoplásticos en las instalaciones de fontanería y calefacción”, precisa Manuel Nevares. También subraya que su compañía fue una adelantada al implantar, ya en 1997, la norma ISO para desarrollar un sistema de gestión de calidad. En este sentido, Nevares ha recibido el reconocimiento de la Confederación Nacional de Instaladores, en el año 2005, por su



Calefacción Radiante, la mejor solución para naves industriales.

MTI, el valor de la experiencia

Esta empresa gijonesa, con un acreditado historial en el mundo de los montajes y puestas en marcha, afronta la crisis abriendo la puerta a un servicio propio de ingeniería de detalle y a la internacionalización de sus servicios

MTI (Manufacturas Técnicas e Instalaciones Industriales S.A.) fue fundada en 1975 por cuatro soldadores que en la emigración en Francia y Bélgica habían adquirido las técnicas más avanzadas del Sector al participar en el montaje de centrales nucleares. La compañía, cuyos primeros años de andadura estuvieron dedicados a actividades de soldadura, dio un giro en el año 1996 al cambiar de propietario y adquirir un perfil más técnico, dedicándose a todo tipo de montajes metalmecánicos, prefabricaciones y montajes de tuberías industriales, puestas en marcha y mantenimientos industriales y al sector de las energías renovables.

La actividad de MTI, que cuenta con un centenar de empleados y una acreditada cartera de clientes, se desarrolla en un Sector “de alta responsabilidad”, según precisa su director gerente Ángel Alonso Carcedo, pues se ocupa del montaje de instalaciones como centrales térmicas, instalaciones de colada continua, hornos, conducciones de gas o montaje de calderas donde la más alta calidad en la ejecución de los trabajos resulta imprescindible para evitar cualquier fallo en los niveles de seguridad. En ese sentido, el gerente de MTI apunta que las actuales condiciones económicas, que favorecen una guerra de precios a la baja, pueden ir en detrimento de las condiciones de calidad de los trabajos que se ofertan. En este sentido, desde esta compañía asentada en la avenida de la Agricultura número 24 de Gijón se defiende que la calidad, alta cualificación y responsabilidad que asuma una plantilla como la suya ha de tener su correlato en unos determinados precios del servicio.

Alonso Carcedo admite que la ralentización de la economía se deja notar en la actividad de MTI, tanto en el bajón en la cartera de pedidos como en el aumento del riesgo de impago que tienen que asumir o en el alargamiento de los pagos por parte de los clientes, lo que obliga en muchos casos a adoptar una actitud de prudencia y a establecer determinadas limitaciones “a la hora de coger nueva obra”, matiza el gerente de MTI.

Pero siempre hay vías para salir de la crisis. Y MTI ha encontrado dos en su horizonte empresarial: la internacionalización de su actividad y el desarrollo de su propio servicio de ingeniería. En cuanto a la internacionalización, Ángel Alonso indica que están sondeando las posibilidades del mercado mexicano y del estadounidense, con gran potencial de desarrollo de plantas energéticas y petroquímicas. La idea de MTI es aprovechar la capacitación de sus técnicos, y la experiencia acumulada tras décadas de actividad en los más variados sectores industriales en España, y combinarla con socios locales para



Vista general del interior de la nave.

México y Estados Unidos, con un elevado potencial de desarrollo de plantas energéticas y petroquímicas, son dos de los mercados que sondea la empresa

abordar nuevos proyectos en un mercado, como el mexicano, donde el idioma cuenta a favor de los intereses españoles en la zona.

En cuanto a los servicios propios de ingeniería, Alonso Carcedo considera que todo el conocimiento y experiencia que atesoró la empresa estos años durante la puesta en marcha de plantas industriales y montajes ha de completarse con un departamento de ingeniería de detalle que permita ofrecer un servicio integral a los clientes.



Detalle de las tuberías de un economizador para caldera de vapor.

Mecanizados PFI, sabiduría metálica

La compañía, radicada en el polígono de Perográn (Siero), acumula tres décadas de experiencia contrastada con la fabricación de rodillos de laminación y ahora también dedicada a la reparación y fabricación de utillaje



Fresadora CNC y centro de mecanizado.

Tres décadas de experiencia acreditan la calidad que la empresa Mecanizados PFI ofrece a sus clientes. Lleva más de 30 años al servicio del Sector Metalúrgico desde que, en 1972, fuera fundada por Pedro Fernández Iglesias, tornero de formación, un profesional que ya había desarrollado una dilatada actividad en distintas compañías del Sector antes de emprender su andadura empresarial en solitario. En la actualidad, la compañía ha iniciado una segunda etapa con la incorporación al frente de la misma de Jorge Fernández Álvarez, hijo del fundador y que ahora desempeña las tareas de gerente de la empresa. En este sentido, su incorporación a la compañía ha sido reforzada con su formación en el Executive MBA Sector Metal impartido por EOI para FEMETAL.

Su especialidad en la mecanización permite a Mecanizados PFI fabricar piezas de precisión para clientes que desarrollan sus actividad en los más diversos sectores de la metalurgia regional, desde los fabricantes de bienes de equipo, pasando por las empresas de alimentación, la siderurgia, las fábricas de productos refractarios o el sector de la minería, entre otros muchos. Las bazas que Mecanizados PFI juega para atraer nuevos clientes pasan por ofrecer una alta calidad a sus productos, una sobresaliente capacidad de compromiso con el proyecto encomendado, la puntualidad en los plazos de entrega y “la considerable reducción de costes de producción”, indican los responsables de la compañía.

Mecanizados PFI dispone en el polígono de Perográn de unas instalaciones de 1.000 me-

La firma emprende ahora una nueva andadura tras la llegada de la segunda generación familiar al frente de la gestión empresarial

tros cuadrados en su taller de producción y de 85 metros cuadrados de oficinas. La empresa cuenta con una completa dotación de

maquinaria como es el caso de varios centros de mecanizado, torno y fresadora de control numérico que están apoyados por maquinaria convencional de primer nivel. En PFI indican que estos equipos “nos permiten fabricar cualquier tipo de referencia con inmejorables acabados”. Los servicios de Mecanizados PFI son variados. Mecanizan tanto metales como aleaciones y plásticos. La fabricación se efectúa tanto a partir de plano o de muestra de cualquier tipo de pieza y también colaboran en proyectos de Investigación y Desarrollo (I+D) asociados a la fabricación de la pieza.

Esta firma ha caracterizado su andadura empresarial en las últimas décadas por la fabricación de rodillos de laminación, cuyo destino principal eran las instalaciones siderúrgicas de la región. Sin embargo, los ajustes efectuados en estas instalaciones a raíz de la crisis ha reorientado la actividad de Mecanizados PFI, que ahora mantiene una elevada carga de trabajo, así se constata en su taller, gracias a las reparaciones de distintas piezas de maquinaria industrial y la fabricación de utillajes.

La política de dirección de Mecanizados PFI va asociada, desde hace más de una década, a un sistema integrado de gestión de la calidad y seguridad y salud en el trabajo, que permite a esta compañía radicada en Siero asegurar la eficacia en los procesos de fabricación, además de su compromiso en la búsqueda de la mejora continua. “Y todo combinándolo con la máxima eficacia en las exigencias del cliente”, indican en Mecanizados PFI.



Vista general de las instalaciones de Mecanizados PFI en Siero.

Noema, llave en mano

Fundada en 2003, ofrece un servicio integral de montaje de instalaciones eléctricas y de telecomunicaciones testado en proyectos de vanguardia, tanto en Asturias como en el resto del país



Centro de transformación móvil.

Llave en mano. Desde el estudio básico hasta la ejecución al cien por ciento de la obra. Esta es la diferencia, el servicio integral que ofrece a sus clientes la empresa Noema, dedicada a instalaciones eléctricas de alta y baja tensión, climatización, protección contra incendios, ventilación y telecomunicaciones.

”Con nosotros el cliente se despreocupa, se evita un montón de intermediarios”, subraya José Luis Alonso, gerente de Noema. Fue este joven emprendedor, con casi un cuarto de siglo de experiencia en el sector de los montajes industriales, quien fundó en el año 2003 esta compañía radicada en el polígono de Promosa, en Gijón. La empresa, pese a su juventud, ya ha acometido importantes obras en las que ha tenido que demostrar un alto grado de especialización y conocimientos técnicos de vanguardia. Es el caso del sistema domótico que está instalando para la sede de la empresa Ingenium, en el Parque Tecnológico de Llanera; la planta de fabricación de tubería para minicentrales que la compañía asturiana

Construcciones Metálicas Muñiz ha levantado en Chile (con unas estrictas especificaciones antisísmicas dado el carácter geológico de este país), las obras de ampliación de Esmena o la instalación del PET (un avanzado equipo para la detección de células cancerígenas) en el Hospital de Jove, entre otros proyectos que tiene en marcha dentro del sistema sanitario español.

Los efectos de la crisis, como a todo el Sector del Metal, también se dejan notar en Noema. “Hemos tenido que seleccionar los pedidos debido al cobro”, indica el gerente de la compañía en alusión al riesgo creciente de impagos que se está detectando en todo tipo de actividad económica. “El año pasado, en el segundo semestre, resultaba imposible cobrar”, añade.

La obra en Chile para Construcciones Metálicas Muñiz, la primera experiencia internacional de la compañía, ha resultado muy satisfactoria para los responsables de Noema. Y ello pese a que los técnicos tuvieron que pasar

Noema, ubicada en el polígono gijonés de Promosa, ha instalado avanzados equipos sanitarios o levantado en Chile naves bajo estrictos requerimientos constructivos para resistir terremotos

en el país andino los dramáticos días del reciente terremoto que asoló buena parte de su territorio. El proyecto desarrollado en Chile ha abierto las puertas a la internacionalización. De manera tímida, por el momento. Pero suficiente. Así, Noema, en alianza con otras firmas del Sector, ha iniciado contactos en la República Dominicana para poder participar en la reconstrucción de la vecina república de Haití, cuya capital resultó totalmente destruida por un terremoto. El proyecto, no obstante, marcha muy poco a poco. “La reconstrucción de Haití va muy lenta”, apunta José Luis Alonso.

Además de los problemas del incremento de riesgo de impago, otro de los asuntos que más preocupa al gerente de Noema es la dificultad que está encontrando para contratar e incorporar a su equipo a personal cualificado, y ello pese a los altos niveles de paro que existen en estos tiempos de crisis. “Parece mentira, pero no encontramos gente formada”, lamenta.

La Formación Profesional más PROFESIONAL al servicio de su empresa



C/ Saavedra, 7 - 33208 Gijón
C/ Poeta Ángel González, 16 - Viesques
C/ Max Planck, 287 - Porceyo
Tfno. 985 14 94 98

www.centroat.com



Formación a la carta y gestión de las bonificaciones en las especialidades de:

Oficina Técnica

- ▶ Dibujo
- ▶ Autocad
- ▶ Inventor
- ▶ SolidWorks
- ▶ Cype
- ▶ Robot
- ▶ 3DStudio

Industria Pesada

- ▶ Soldadura
 - Electrodo
 - MIG-MAG
 - TIG
- ▶ Calderería
- ▶ Tubería Industrial
- ▶ Calorifugado
- ▶ Electromecánica

Otras

- ▶ Instrumentación
- ▶ Planos eléctricos
- ▶ Automatismos
- ▶ Hidráulica
- ▶ Neumática
- ▶ Energías Renovables