

ACCIÓN FORMATIVA

SOLDADURA, PROCESOS DE CERTIFICACIÓN

OBJETIVO

Perfeccionar los conocimientos, habilidades y destrezas necesarias para unir materiales según los distintos procesos de soldeo, para la superación con éxito de las pruebas de certificación y/o renovación de la misma en las distintas técnicas, materiales y/o posiciones, profundizando en las propiedades de los distintos materiales utilizados en soldadura y su soldabilidad y describiendo las características de los ensayos y propiedades mecánicas.

CONTENIDOS

1. MATERIALES Y SU SOLDABILIDAD.
 - 1.1. Fabricación y denominación de los aceros.
 - 1.2. Estructura y propiedades de los metales.
 - 1.3. Estructura de las uniones soldadas.
 - 1.4. Tratamientos térmicos de los metales y sus uniones.
 - 1.5. Soldadura del cobre, aluminio y níquel.
2. IMPERFECCIONES.
 - 2.1. Defectos en uniones soldadas.
 - 2.2. Limitaciones de los defectos según norma en 25817.
 - 2.3. Medidas para reducir los defectos.
 - 2.4. Radiografía industrial.
3. SIMBOLIZACIÓN.
 - 3.1. Normativa.
 - 3.2. Símbolos más comunes.
 - 3.3. Interpretación de planos de uniones soldadas.
 - 3.4. Tolerancias.
4. CERTIFICACIÓN DE SOLDADORES.
 - 4.1. Normativa en 287-1 y en 287-2.
 - 4.2. Examen.
 - 4.3. Duración y renovación de la certificación.
 - 4.4. Organismo examinador.
5. SEGURIDAD E HIGIENE EN EL PUESTO DE TRABAJO.
 - 5.1. Análisis de riesgos.
 - 5.2. Riesgos en la manipulación de gases y máquinas.
 - 5.3. Agentes químicos y físicos.
 - 5.4. Medición de emisores (métodos).
 - 5.5. Equipos de protección individual.