

ACCIÓN FORMATIVA

MECÁNICA FUNDAMENTAL

OBJETIVO

Adquirir conocimientos y habilidades en cuanto a las labores de mantenimiento necesarias en los equipos mecánicos que con más frecuencia se instalan en cualquier tipo de industria.

CONTENIDOS

1. CONCEPTOS GENERALES Y FUNCIONES DEL MECÁNICO
 - 1.1. Conceptos generales y funciones del mecánico.
 - 1.2. Definición de los puestos de operario y personal de mantenimiento.

2. CONOCIMIENTO DE LOS METALES
 - 2.1. Introducción.
 - 2.2. Propiedades físicas de los metales.
 - 2.3. Propiedades químicas de los metales.
 - 2.4. Metales férricos, fundición y aceros.
 - 2.5. Metales no férricos, cobre, estaño, aluminio, plomo, zinc.
 - 2.6. Tratamiento térmico de los metales férricos y no férricos

3. ELEMENTOS MECÁNICOS DE TRANSMISIÓN Y TRANSPORTE
 - 3.1. Elementos mecánicos de transmisión y transporte.
 - 3.2. Máquinas simples.
 - 3.3. Cojinetes de fricción.
 - 3.4. Cojinetes de rodadura o rodamientos.
 - 3.5. Fallos en los rodamientos.
 - 3.6. Designación de los rodamientos.
 - 3.7. Transmisiones.
 - 3.8. Transmisiones por engranajes.
 - 3.9. Transmisiones por cadena.
 - 3.10. Transmisiones por correa.
 - 3.11. Transmisiones por ruedas de fricción.
 - 3.12. Roscas.

4. AJUSTES Y TOLERANCIAS
 - 4.1. Introducción.
 - 4.2. Sistema ISO, (Sistema internacional de tolerancias).
 - 4.3. Posición de la zona de tolerancia.
 - 4.4. Tolerancia de forma y posición.
 - 4.5. Acotaciones de las tolerancias.
 - 4.6. Ajustes.
 - 4.7. Sistemas de ajustes

5. MEDICIÓN Y ACOTACIONES DE PIEZAS

- 5.1. Introducción.
- 5.2. Elementos de acotación.
- 5.3. Tipos de cotas.
- 5.4. Reglas de acotación.
- 5.5. Formas de acotación.
- 5.6. Formas de colocación de las líneas de cota.
- 5.7. Acabados superficiales.
- 5.8. Formas de anotar en los planos los signos de las normas DIN 140, DIN 3.141 y UNE 1.037.
- 5.9. Reglas fundamentales para las mediciones.
- 5.10. Manejo de instrumentos de medida.
- 5.11. Errores de medición y exactitud en la medida.
- 5.12. Medición de longitud.
- 5.13. Medición de ángulos.
- 5.14. Medición de ángulos con instrumentos fijos.
- 5.15. Medición de ángulos con transportador.

6. PREVENCIÓN DE RIESGOS LABORALES