

ACCIÓN FORMATIVA

SOLDADURA DE TUBERÍA DE POLIETILENO

OBJETIVOS

Realizar uniones fijas en tuberías de polietileno

CONTENIDOS

1. INTRODUCCION AL CURSO Y PRESENTACIÓN

2. GENERALIDADES

2.1. Obtención del PE, tipos y propiedades químicas y mecánicas

2.2. Razones de uso, áreas, limitaciones, dimensiones, formas de suministro, tipos de accesorios y campos de aplicación

2.3. Condiciones de transporte y almacenamiento, condiciones de manejo, descarga y almacenamiento en obra

3. SOLDADURA POR ELECTROFUSIÓN

3.1. Definición, ámbito de aplicación, tipos de accesorios, maquinaria y herramientas; proceso. 3.2.

Normativa aplicable

3.3. Trazabilidad

4. TALLER: SOLDADURA POR ELECTROFUSIÓN (I)

4.1. Técnica de corte de tuberías

4.2. Puesta a punto de la maquinaria

4.3. Conocimiento de las herramientas adecuadas para cada tipo de accesorio

4.4. Preparación de los tubos

4.5. Realización de soldaduras

4.6. Problemas más frecuentes de las soldaduras por electrofusión y control de soldaduras (limpieza, alienación, inspección visual, etc)

5. OBRA CIVIL

5.1. Demolición, apertura, fondo, relleno y reposición

5.2. Distancias mínimas, cruces, paralelismo y tipos de protecciones

6. OBRA MECÁNICA

6.1. Tendido de tubería, puesta en zanja

6.2. Técnicas de entubamiento

7. TALLER: SOLDADURA POR ELECTROFUSIÓN (II)

7.1. Perforación de tomas simples y en carga

7.2. Criterios de aceptación y rechazo de soldaduras por electrofusión

7.3. Errores más frecuentes

8. SOLDADURA A TOPE

8.1. Definición, ámbito de aplicación, tipos de accesorios, maquinaria y herramientas; proceso

8.2. Trazabilidad

9. TALLER: SOLDADURA A TOPE

9.1. Presentación de máquinas manuales, automáticas y semiautomáticas

9.2. Realización de soldaduras

9.3. Criterios de aceptación y rechazo de soldaduras de tope

9.4. Corte de cordones

9.5. Errores más frecuentes