

ACCIÓN FORMATIVA

SOLDADURA MIG

OBJETIVO

Realizar uniones mediante soldadura MIG.

CONTENIDOS

1. SOLDADURA ELECTRICA POR ARCO CON PROTECCIÓN GASEOSA.
2. PROCEDIMIENTO MIG.
 - 2.1. Principio del sistema.
 - 2.2. Tipo de Corriente.
 - 2.2.1. Corriente continua y polaridad inversa.
 - 2.2.2. Corriente continua y polaridad directa.
 - 2.2.3. Corriente alterna.
 - 2.3. Materiales y equipo.
 - 2.4. Generador.
 - 2.5. Alimentación del alambre.
 - 2.6. Pistola de soldar.
 - 2.7. Gas protector.
 - 2.8. Material de aportación.
 - 2.9. Posición de la pistola de soldar.
 - 2.10. Uniones y principales defectos de la soldadura.
 - 2.11. Principios de la Soldadura semiautomática.
3. NORMAS DE SEGURIDAD.
4. PROTOCOLOS DE CALIDAD APLICABLES A LA SOLDADURA.