

**ACCIÓN FORMATIVA**

SOLDADURA TIG

**OBJETIVO**

Realizar uniones mediante soldadura TIG.

**CONTENIDOS**

## 1. SOLDADURA TIG.

- 1.1. Elementos.
- 1.2. Dimensiones.
- 1.3. Espesor.
- 1.4. Calidad de los materiales asignados.
- 1.5. Tipo y preparación de bordes.
- 1.6. Identificación de las piezas y su destino.
- 1.7. Información requerida.
- 1.8. Control e interpretación de los Procedimientos.
- 1.9. Instrucciones de trabajo.
- 1.10. Planos.
- 1.11. Equipamiento.
- 1.12. Equipamientos.
- 1.13. Accesorios.
- 1.14. Herramientas.
- 1.15. Útiles de trabajo.
- 1.16. Elementos de protección individual.
- 1.17. Procedimiento de soldadura.
- 1.18. Materiales base.
- 1.19. Posibles deformaciones.
- 1.20. Procedimiento.
- 1.21. Rendimiento.
- 1.22. Equipamientos y herramientas adecuadas.
- 1.23. Bordes y superficies.
- 1.24. Variables de interés.
- 1.25. El precalentamiento en los materiales.
- 1.26. La temperatura entre pasadas específicas del Procedimiento.
- 1.27. Posicionamiento y movilidad.
- 1.28. La Soldadura en cualquier posición homologada.
- 1.29. Situación relativa a la pieza.
- 1.30. Trayectoria prefijada del portaelectrodo.
- 1.31. Defectos y reparaciones.
- 1.32. Defectos y reparaciones en el proceso de soldadura.
- 1.33. Medidas para evitar o minimizar las deformaciones o defectos.
- 1.34. Maquinaria.
- 1.35. Tipo de soldadura.
- 1.36. Dimensión.
- 1.37. Calidad del material base.
- 1.38. Perfil del cordón.
- 1.39. Materiales de aportación.

1.40. Consumibles.

1.41. Sistemas de sujeción de piezas.

1.42. Programación de máquinas automáticas.