

ACCIÓN FORMATIVA

MANEJO Y PROGRAMACIÓN DE TORNO Y FRESA FAGOR

OBJETIVOS

- Conocer las ventajas de la utilización de las máquinas-herramientas con control numérico
- Aprender los fundamentos del trabajo en el torno y la fresadora
- Programar manualmente las máquinas-herramienta
- Estudiar las funciones que requieren cada máquina y los parámetros que utilizan para su funcionamiento
- Establecer y desarrollar procesos de mecanizado con tornos y Fresadoras de control numérico (CNC) de la marca FAGOR

CONTENIDOS

- Funciones C.N. TORNO
 - Estudio de los Controles FAGOR 8025/30T, 8055T y 8070T
- Subprogramas C.N. TORNO
 - Repeticiones de parte de un programa. Sentencias de subrutinas estándar y paramétricas. Cosmética de un programa. Comentarios informativos internos al programa. Mensajes al operador
- Programación manual C.N. TORNO
 - Estructura de programación. Formato de cabecera de programa. Funciones geométricas. Funciones tecnológicas. Funciones auxiliares. Orígenes de máquina y de pieza. Coordenadas cartesianas. Coordenadas polares. Funciones de herramientas. Funciones de velocidad y avance. Funciones de compensación de radio de herramienta. Funciones de entrada y salida tangencial
 - Funciones específicas de cada control. Funciones auxiliares
 - Ciclos fijos de máquina: Desbaste. Acabado. Taladrado. Ranurado. Roscado
- Funciones C.N. FRESADORA
 - Estudio de los controles FAGOR 8025/30M, 8055M y 8070M
- Subprogramas C.N. FRESADORA
 - Repeticiones de parte de un programa. Sentencias de subrutinas estándar y paramétricas. Cosmética de un programa. Comentarios informativos internos al programa. Mensajes al operador
- Programación manual C.N. FRESADORA
 - Estructura de programación. Formato de cabecera de programa. Funciones geométricas. Funciones tecnológicas. Funciones auxiliares. Orígenes de máquina y de pieza. Coordenadas cartesianas. Coordenadas polares. Funciones de herramientas. Funciones de velocidad y avance. Funciones de compensación de radio de herramienta. Funciones de entrada y salida tangencial. Funciones específicas de cada control. Funciones auxiliares.
 - Ciclos fijos de máquina: Cajeras. Taladrados. Roscados con macho. Roscados con fresa. Mandrinados. Cajeras 2D